Reference 3

JP-A-UM-S63-078265

Date of Publication: May 24, 1988

Application No.: 61-171795

Date of Application: November 8, 1986

Applicant: Honda Motor Co, Ltd.

<Spot translation>

1. Title of the Utility Model

Oxygen concentration sensor

2. Claim of Utility Model

An oxygen concentration sensor characterized in that the sensor comprises:

an oxygen concentration sensing element formed by juxtaposing a pumping component and a cell component with diffusion limiting means being interposed therebetween, each of the components being made up of an ion conductive solid electrolyte member and a pair of electrodes sandwiching the ion conductive solid electrolyte; and

a protection member enclosing the oxygen concentration sensing element, wherein:

the protection member comprises an inner protection tube having vent holes only in a peripheral side surface thereof, and an outer protection tube having vent holes and enclosing the inner protection tube with a predetermined gap therebetween; and

a ratio of an opening area of each of the vent holes of the outer protection tube per unit area of an outer surface of the outer protection tube, being made larger as length of gas circulation passage from each of the vent holes to the diffusion limiting means becomes larger.

Detailed Description of the Utility Model

Technical Field (page 1, line 20 to page 2, line 1)

The present Utility Model relates to an oxygen concentration sensor for sensing an oxygen concentration in a gas to be measured, such as an exhaust gas in an internal combustion engine.

Summary of the Utility Model (page 3, lines 1 to 12)

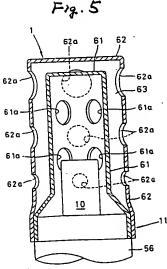
The present Utility Model has as its object to provide an oxygen

concentration sensor having good responsiveness, while at the same time preventing variation in the output of an oxygen concentration sensing element.

The oxygen concentration sensor of the present Utility Model includes a protection member enclosing the oxygen concentration sensing element and having a double structure made up of an inner protection tube and an outer protection tube. The sensor is configured so that, as the length of a gas circulation passage from each of vent holes formed in the outer protection tube to diffusion limiting means of the oxygen concentration sensing element becomes larger, the rate of an opening area of each of the vent holes of the outer protection tube per a unit area of the outer surface of the outer protection tube, is made larger.

Embodiments (page 14, lines 6 to 19)

In an embodiment shown in Fig. 5, the vent holes 61a formed in the inner protection tube 61 are similar to those in the embodiment shown in Fig. 4. As is apparent from the figure, however, the vent holes 62a formed in the outer protective tube 62 are circumferentially arranged four at a time for each of upper, middle and lower stages with an even interval therebetween. The opening area of each of the vent holes 61a is made smaller in sequence from the upper stage to the lower stage, so that the opening area of each of the vent holes at the lower stage becomes the smallest. In addition, each of the vent holes 62a is arranged so as to be offset from each of the vent holes 61a in the circumferential direction and the axial direction (the direction along the longer side of the drawing sheet). As a result, the protection member 11 is configured so as not to be seen through from its outer side to its inner side. Such an arrangement of the vent holes 61a and 62a also allows the present embodiment to satisfy the requirements provided above.



U3-03159-YK (3)

19 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

@ 公開実用新案公報(U) 昭63-78265

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

63公開 昭和63年(1988)5月24日

G 01 N 27/46 27/58 J - 7363 - 2G B - 7363 - 2G

審査請求 未請求 (全3頁)

図考案の名称 酸素濃度検出器

②実 願 昭61-171795

四出 願 昭61(1986)11月8日

砂考案者 三重野 敏幸

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

⑫考 案 者 中 島 豊 平

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

⑪出 願 人 本田技研工業株式会社

東京都港区南青山2丁目1番1号

20代 理 人 弁理士 藤村 元彦

砂実用新案登録請求の範囲

各々が酸素イオン伝導性固体電解質部材を一対 の電極によつて挟んでなるポンプ要素及び電池要素を拡散制限手段を介して並設して形成した酸素 濃度検出素子と、前記酸素濃度検出素子を囲繞した保護部材とを有し、前記保護部材は通気孔を周側面のみに有する内側保護管と、通気孔を有し前記内側保護管とから成り、前記外側保護管の外側表面の単位面積当りに占める前記外側保護管の列通気孔の開口面積は該通気孔から前記拡散制限手段への気体流通経路が長くなるに従い大きくなつていることを特徴とする酸素濃度検出器。

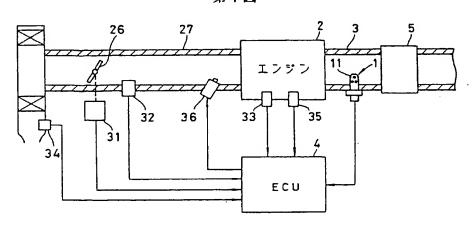
図面の簡単な説明

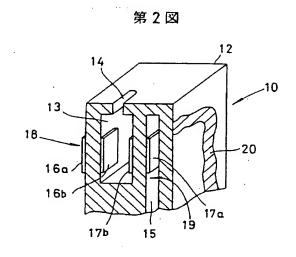
第1図は本考案による酸素濃度検出器を用いた

内燃機関の電子制御燃料噴射装置を示した図、第2図は酸素濃度検出素子を示した図、第3図はECU内の回路を示す回路図、第4図ないし第6図は本考案による酸素濃度検出器を示した断面図である。

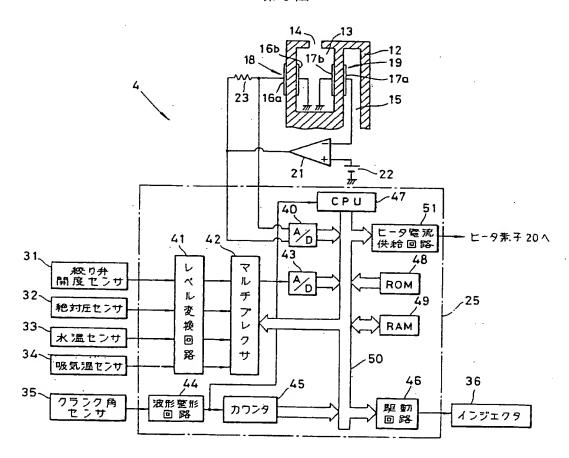
主要部分の符号の説明、1……本考案による酸素濃度検出器、10……酸素濃度検出素子、11……保護部材、12……酸素イオン伝導性固体電解質部材、13……気体滞留室、16a,16b,17a,17b……電極、18……ポンプ要素、19……電池要素、61……内側保護管、62a……通気孔。

第1図

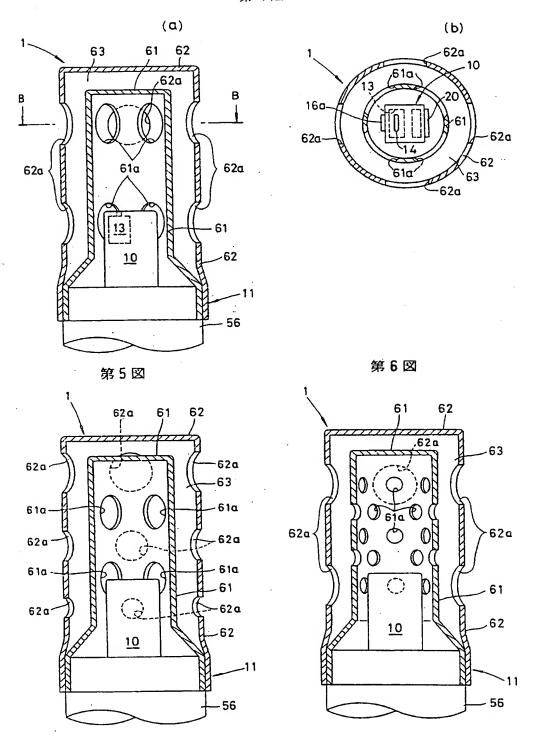




第3図



第 4 図



19 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭63-78265

Solnt Cl.

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)5月24日

G 01 N 27/46 27/58

J -7363-2G B-7363-2G

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称 酸素濃度検出器

②実 顔 昭61-171795

愛出 願 昭61(1986)11月8日

砂考 案 者 三 重 野

HOI(1300/11/1 & L

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

砂考 案 者 中 島

豊 平

敏·幸

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

①出 願 人 本田技研工業株式会社

90代 理 人 弁理士 藤村 元彦

東京都港区南青山2丁目1番1号

1. 考案の名称

酸素濃度検出器

2. 実用新案登録請求の範囲

3. 考案の詳細な説明

技術分野

本考案は内燃機関の排気ガス等の被検気体中の

酸索濃度を検出する酸素濃度検出器に関する。

背景技術

従来より、被検気体中の酸素濃度が基準レベルより高いか低いかを検出し得る酸素濃度検出素子が知られている。また、この様な酸素濃度検出素子を保護する為のプロテクタを有するものが、例えば実公昭55-17164号公報及び実開昭57-72163号公報に示されている。

近時、内燃機関の排気ガス等の被検気体中の酸素濃度に比例する出力を発生する酸素濃度検し得る 子が開発され、空燃比を極めて綿密に制御しる。 ようになって来ている(例えば特開昭 5 8 - 1 5 5 参照)。ところが、かかる酸素濃度度分から、 素子に比して一般ではいいのでは、 ま子に比して温度変化がといいが大きくというに伴い出力が大きないの温度の低下に伴い出力が大きないたいでは、 な検気体の脈動すなわち被検気体の圧がないない。 に応じて出力が大きくない。 に変動し場く、後段の信号処理回路の構成が容易ではないという問題がある。

考案の概要

そこで、本考案は酸素濃度検出素子の出力変動 を防止しつつ良好なる応答性を有する酸素濃度検 出器を提供することを目的としている。

本考案による酸素濃度検出器においては、酸素濃度検出素子を囲繞する保護部材を内側保護管及び外側保護管からなる二重構造とし、該外側保護管に設けられた通気孔から該酸素濃度検出素子の拡制御手段までの気体流通経路が長くなるに従い、該外側保護管の外側表面の単位面積当りに占める該通気孔の開口面積の割合が大きくなる構成となっている。

実 施 例

以下、本考案の実施例を添付図面を参照しつつ 説明する。

第1図ないし第3図には、本考案による酸素濃度検出器を用いて内燃機関の空燃比制御をなす電子制御燃料噴射装置を示している。該電子制御燃料噴射装置において、酸素濃度検出器1はエンジン2の排気管3の三元触媒コンバータ5より上流

に配設され、酸紫濃度検出器1の入出力がECU (Electronic Control Unit)4に接続されている。

酸紫濃度検出器1の保護部材11内には第2図 に示すように略直方体状の酸素濃度検出素子10 が設けられている。酸素濃度検出素子10は主に 酸紫イオン伝導性固体電界質部材12から形成さ れている。酸素濃度検出素子10には気体滞留室 13が被検気体の拡散制御手段として形成されて いる。気体滞留室13は固体電解質部材12外部 から被検気体の排気ガスを導入する導入孔14に 連通し、導入孔14は排気管3内において排気ガ スが気体滞留室13内に流入し易いように位置さ れる。また酸素イオン伝導性固体電解質部材12 には大気を導入する大気基準室15が気体滞留室 13と壁を隔てるように形成されている。気体滞 留室13と大気基準室15との間の壁部及び大気 基準室15とは反対側の壁部には電極対17a, 17b, 16a, 16bが各々形成されている。 固体電解質部材12及び電極対16a, 16bが ポンプ要素18として作用し、固体電解質部材1

2及び電極対17a, 17bが電池要素19として作用する。また大気基準室15の外壁面にはヒータ20が設けられている。

酸素イオン伝導性固体電解質部材12としては、 2r0₂(二酸化ジルコニウム)が用いられ、電 極16aないし17bとしてはPt(白金)が用 いられる。

第3図に示すようにECU4には差動地幅回路 21、基準電圧源22、抵抗23からなる酸素濃 度センサ制御部が設けられている。ポンプ要素1 8の電極16b及び電池要素19の電極17bは アースされている。また電池要素19の電極17 aには差動増幅回路21が接続され、差動増幅回 路21は電池要素19の電極17a,17b間の 電圧と基準電圧源22の出力電圧との差電圧の じた電圧を出力する。基準電圧源22の出力。 には理論空燃比に相当する電圧(0.4〔V〕)抵 は理論空燃比に相当する電圧(0.4〔V〕)抵抗 23を介してポンプ要素18の電極16aに接続 されている。電流検出抵抗23の両端が酸素濃度

検出器の出力端であり、マイクロコンピュータからなる制御回路 2 5 に接続されている。

制御回路25は電流検出抵抗23の両端電圧をディジタル信号に変換する差動入力のA/D変換器40と、絞り弁開度センサ31、絶対圧センサ32、水温センサ33及び吸気温センサ34の各

出力レベルを変換するレベル変換回路41と、レ ベル変換回路41を経た各センサ出力の1つを選 択的に出力するマルチプレクサ42と、このマル チプレクサ42から出力される信号をディジタル 信号に変換するA/D変換器43と、クランク角 センサ35の出力信号を波形整形してTDC信号 として出力する波形整形回路44と、波形整形回 路44からのTDC信号の発生間隔をクロックパ ルス発生回路(図示せず)から出力されるクロッ クパルス数によって計測するカウンタ45と、イ ンジェクタ36を駆動する駆動回路46と、プロ グラムに従ってディジタル演算を行なうCPU (中央演算回路) 47と、各種の処理プログラム 及びデータが予め書き込まれたROM48と、R AM49と備えている。A/D変換器40、43、 マルチプレクサ42、カウンタ45、駆動回路4 6、CPU47、ROM48及びRAM49は入 出力バス50によって互いに接続されている。C PU47には波形整形回路44からTDC信号が 供給される。また制御回路25内にはヒータ電流

供給回路51が設けられている。ヒータ電流供給回路51は例えば、スイッチング案子からなり、CPU47からのヒータ電流供給指令に応じてスイッチング案子がオンとなりヒータ要素20の流が、大間に起圧を印加させることによりヒータで流が、供給されてヒータ要素20が発熱するようになっている。なお、RAM49はイグニッションスイッチ(図示せず)のオフ時にも記憶内容が消滅しないようにバックアップされる。

かかる構成においては、A / D変換器40からポンプ要素18を流れるポンプ電流値 I ρ が、A / D変換器43から絞り弁開度θth、吸気管内絶対圧 P B A、冷却水温 T w 及び吸気温 T A の情報が択一的に、またカウンタ45から回転パルスの発生周期内における計数値を表わす情報が C P U 4 7 に R O M 4 8 に記憶された演算プロの ラムに従って上記の各情報を読み込み、それらの情報を基にしてT D C 信号に同期して燃料供給ルーチンにおいて所定の算出式からエンジン 2 への

.

燃料供給量に対応するインジェクタ36の燃料噴射時間ToUTを演算する。そして、その燃料噴射時間ToUTだけ駆動回路46がインジェクタ36を駆動してエンジン2へ燃料を供給せしめるのである。

燃料噴射時間 Tourは例えば、次式から算出される。

 $T \circ U T = T i \times K \circ 2 \times KREF \times KW \circ T$ $\times K T W + T A C C + T D E C$

...... (1)

ここで、Tiはエンジン回転数Neと吸気管内絶対圧PBAとに応じてROM48からのデータマップ検索により決定される空燃比制御の基準値である基準噴射時間、Kozは酸素濃度検出器のフィードとではこれのででは、KREFはエンジン回転数Neとらのデータマップ検索により決定される空燃比ののデータマップ検索により決定される空燃比ののデバック制御自動補正係数、KTwは冷却水温係数であ

る。また TACCは加速増量値、TDECは減速 減量値である。これらTi、KOZ、KREF、 KWOT、KTW、TACC、TDECは燃料供 給ルーチンのサブルーチンにおいて設定される。

気体滞留室13内の酸素の汲み出しにより気体 滞留室13内の排気ガスと大気基準室15内の大 気の間に酸素濃度差が生ずる。この酸素濃度差に 応じた電圧Vsが電池要素19の電極17a, 17b間に発生し、この電圧Vsは差動増幅回路21の反転入力端に供給される。差動増幅回路21の出力電圧は電圧Vsと基準電圧源22の出力電圧との差電圧に比例した電圧となるのでポンプ電流値は排気ガス中の酸素濃度に比例し、ポンプ電流値は抵抗23の両端電圧として出力される。

汲み出したりするのでポンプ電流値IPはリーン及びリッチ領域にて排気ガス中の酸素濃度に各々比例するのである。

第4図ないし第6図に本考案の実施例を示す。 図示したように、酸素イオン伝導性固体電解質部材12などからなる酸素濃度検出素子10は担持部材56に担持されており、内側保護管61及び外側保護管62からなる保護部材11によって囲繞されている。外側保護管62は所定の間隙63を隔てて内側保護管を囲繞している。内側保護管61にはその周側面のみに通気孔61aが設けられている。

第4図(a)及び(b)に示した実施例においては、通 気孔61aは内側保護管61の図面上方および下 方に各々4つずつ周方向において等間隔に設けら れている。なお、個々の通気孔61aの開口面積 はどれも等しく形成されている。一方、外側保護 管62には図面上方に4つ、下方に2つ、個々の 開口面積が等しい通気孔62aが設けられている。 通気孔62aの配置は図面上下方向に対しては内 側保護管の通気孔61 a と同じ高さに、管の周方向に対しては内側保護管の通気孔61 a とはずらして設けられている。このように通気孔61 a 及び62 a を配することによって、外側保護管62 の外側表面の単位面積当りに占める通気孔62 a の開口面積は、それぞれの通気孔62 a から拡散制御手段たる気体滞留室13までの気体流通路が長くなるに従い大きくなるという要件を充足しているのである。

すなわち、第4図に示した実施例の場合には、 外側保護管62を図面上、上半部と下半部に分け て考えるに、気体滞留室13までの気体流通路が 長い上半部には通気孔62aが4つ設けられてお り。他方、該気体流通路が短い下半部には通気孔 62aは2つしか設けられていない。よって、該 上半部と下半部とを比較した時には、その単位面 積当たりに与める通気孔61aの開口面積は上半 部が下半部の2倍の大きさになっている。

第4図に示した実施例の場合には、該上半部と 下半部に設けられる通気孔62aの数の多少によ

って上記の要件を満たす構成となっているが、上記の要件を満足するには、該上半部を下半部に設けられる通気孔62aの数を同じくしても個々の通気孔62aの開口面積を異ならしめれば良いことは明らかである。

第5図に示した実施例においては、内側保証管 61に設けられた通気孔 61 a は第4図に示 62 に 2 を 施例の場合と同様であるが、 図からもである。 2 を 配例の場合とこれを である。 2 を 配便保証 61に設けられた で で あんり で が の からもり で が の かられる で が の の よって の で ある。

第6図に示した実施例においては、内側保護管

61には小径の通気孔61aが多数設けられており、その配置は図からも明らかな様に均等な千鳥配置となっている。一方外側保護管62に設けられた通気孔62aは第4図に示した実施例の場合と同様である。この場合も上述した要件を満たしていることは明らかである。

考案の効果

以上説明した様に、本考案による酸素濃度検出 器においては、酸素濃度検出素子を囲繞する保護 部材は内側保護管及び外側保護管から形成され、 該外側保護管に設けられた通気孔から該酸素濃度 検出素子の拡散制御手段までの気体流通路が長く なるに従い、該外側保護管の外側表面の単位面積 当りに占める該通気孔の開口面積の割合が大きく なる構成となっている。

このように、二重構造の保護部材を設けたことによって、被検気体の温度変化や脈動などによる酸素濃度検出器の出力変動を抑制できる。また、上述の様に外側保護管に通気孔を設けたことによって、該保護部材内への被検気体の拡散を促進す

ることが出来るので、被検気体中の酸素濃度変化に対する酸素濃度検出器の応答性を良好に維持し 得るのである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案による酸素濃度検出器を用いた 内燃機関の電子制御燃料噴射装置を示した図、第 2図は酸素濃度検出素子を示した図、第3図はE CU内の回路を示す回路図、第4図ないし第6図 は本考案による酸素濃度検出器を示した断面図で ある。

主要部分の符号の説明

- 1……本考案による酸素濃度検出器
- 10……酸素濃度検出素子
- 11……保護部材
- 12……酸素イオン伝導性固体電解質部材
- 1 3 … … 気体滞留室
- 16a, 16b, 17a, 17b……電極
- 18……ポンプ要素
- 19……電池要素
- 61……内侧保護管

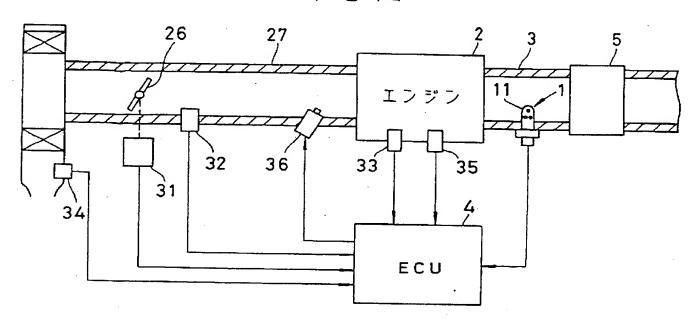
62 … ... 外側保護管

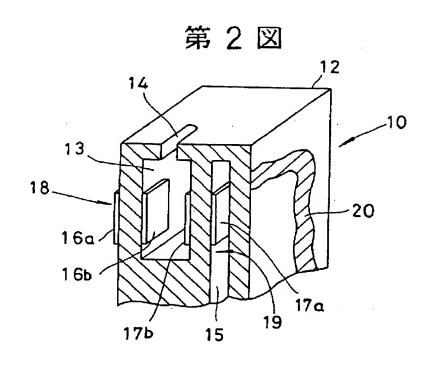
6 2 a … … 通気孔

出願人 本田技研工業株式会社

代理人 弁理士 藤村元彦

第 1 図





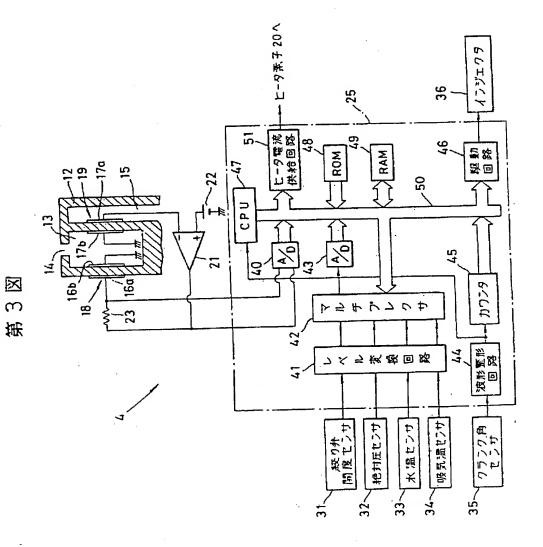
実開 63 = 7826

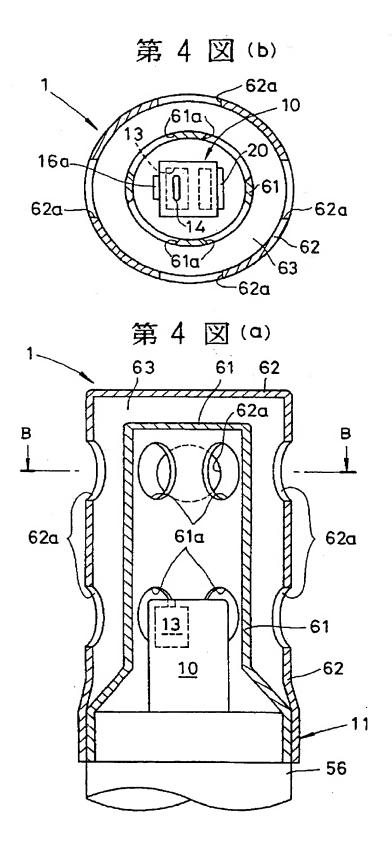
7.

代理人 藤 村 元 彦

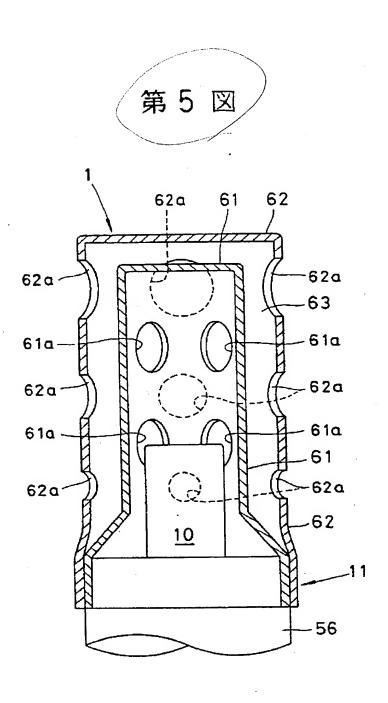
昭和63-

公開実用





779



第 6 図

